



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- * PRESION DE DISEÑO 15 BAR
- * GAS PROPULSOR: NITROGENO SECO: 25 gr +/- 10 %
- * VOLUMEN RECIPIENTE: 11 dm³ +/- 5 %
- * AGENTE EXTINTOR: AGUA + ADITIVOS
- * CONTENIDO AGENTE EXTINTOR: 9 LT - 5 %
- * TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO: + 60 °C
- * TEMPERATURA MINIMA DE SERVICIO: + 5 °C
- * RECIPIENTE PINTADO EN COLOR ROJO RAL 3000 (40 Micras minimo)
- * APTO HASTA TENSION ELECTRICA DE 35.000 Voltios DISTANCIA DE APLICACION SUPERIOR A 1 METRO
- * EL EXTINTOR DE 9 LT DE AGUA + AFFF (1%) ES COMPATIBLE CON LOS EXTINTORES DE POLVO ABC
- * LONGITUD TOTAL DE LA MANGUERA > 400 MM
- * NO APTO PARA FUEGOS DE GASES (TIPO C)
- * EFICACIA: 13A 233B

1	Base	9	Polipropileno	—	—
1	Manguera con difusor	8	PVC y Poliamida	—	—
1	Maneta inferior	7	Chapa pintada en negro	—	—
1	Maneta superior	6	Chapa pintada en negro	—	—
1	Junta de estanqueidad	5	Hytrel / Comercial	—	—
1	Manometro	4	Latón / Comercial	—	—
1	Tubo sonda con filtro	3	PVC	—	—
1	Valvula de accionamiento	2	Latón	—	—
1	Recipiente ensamblado	1	DC04 EN 10130:1999	—	—
Uds.	Denominacion	Marca	Material	Ref.	Peso

FIRE FOX, S. I.

Proyecto: CERTIFICACION DE NUEVOS MODELOS (LINEA F)

Plano:		Escala:		INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL
CONJUNTO EXTINTOR 9 LT Modelo: PG-9 AB NL1-F		S/E		
Diseñado y Comprobado	Fecha:	Rev.	Plano n°:	PASCUAL BARRANCOS
Pascual Barrancos	JUL 12	2	9LT-KDN	